



连云港中再钢铁炉料有限公司

危险废物经营评估问题整改报告

2021年11月23日，江苏省生态环境厅、连云港市生态环境局、东海生态环境局领导来我公司抽查危险废物经营情况，通过资料查阅、人员质询、现场核查，依据危废经营规范对我公司危险废物经营情况进行评估，发现了3点问题，我公司非常重视，立即组织整改，整改汇报如下：

问题 1：管理计划中将废矿物油和炭黑列入产品清单（废矿物油同时列入了危废清单，炭黑企业按一般固废管理），建议进一步明确炭黑（含收集尘）属性，完善相关利用处置协议合同，约定污染防治责任制；

整改：根据我公司废旧汽车滤清器综合利用项目环评、变动环境影响分析，废机滤在综合利用过程中，产生的废矿物油属于危险废物（HW08），炭黑（含收集尘）为一般固废。炭黑送连云港岩河保温建材有限公司制砖，补充了相应委托处置协议，并在协议中约定污染防治责任。

（附件一：炭黑委托处置协议）

问题 2：环境应急演练方案、总结不规范，日期不符；

整改：公司从环境风险评估、突发环境预案、应急资源配备等环节组织全体人员培训，形成培训教育记录、应急演练方案，根据演练方案组织人员学习使用环境应急器材、处置突发环境事件，并形成记录材

料，进一步提高公司防范和处置突发环境事件的能力。

（附件二：应急演练方案、应急演练工作总结）

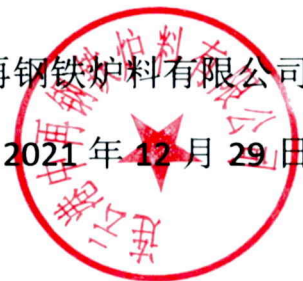
问题 3：自行监测存在漏项；

整改：我公司严格根据排污许可证自行监测要求制定年度自行监测方案，并根据自行监测计划，委托青山绿水（江苏）检验检测有限公司按计划开展检测工作，经反复核对，本次制定的 **2022** 年度环境自行监测计划无漏项。

（附件三：2022 年度环境监测方案）

连云港中再钢铁炉料有限公司

2021 年 12 月 29 日



协议书

甲方:连云港中再钢铁炉料有限公司

乙方:连云港岩河保温建材有限公司

甲乙双方本着平等、自愿原则,就甲方石膏、炭黑使用一事达成协议,以便双方共同遵守;

一、合作内容

- 1、甲方生产过程中产生的一般固体废物石膏、炭黑作为乙方进行烧制多孔砖原料,甲方保证石膏、炭黑的水份含量达到乙方使用要求。
- 2、甲方按照要求存放;乙方负责到甲方指定的贮存场所将一般固体废物运输到乙方处理场所,进行利用。
- 3、乙方按照双方约定及时运输,乙方负责运输,甲方负责装车,乙方人员及车辆进入甲方厂区需遵守甲方厂区规定进行作业。
- 4、甲方指定工作联系人,负责通知乙方及时运输固体,核实数量,并负责估算。
- 5、自合同生效之日起,乙方接受甲方通知与安排,进行一般固体废物交接及运输工作。

二、结算方式

甲乙双方约定按照零费用结算,甲方负责装车费用,乙方负责运输费用。

三、双方约定

- 1、乙方得到甲方通知后未及时运输:乙方未按要求进行运输、处理,中方有权要求乙方进行及时处理。
- 2、合同在执行过程中,如有未尽事宜,需经合同双方当事人共同协商,另行签订补充合同补充合同与本合同具有同等法律效力。
- 3、本合同一式三份,甲乙双方签字并加盖公章后生效,甲方持一份乙方持两份。
- 4、本合同有效期限:自投产之日起生效。

甲方代表:

(盖章)

日

期: 2024.10.8



乙方代表:

(盖章)

日

期: 2024.10.8





连云港中再钢铁炉料有限公司 突发环境事故应急预案演练方案

一、 演练目的:

为进一步完善公司应对突发环境事件的能力,有效提高公司新员工的应急反映和处置能力,以及各部门应急响应能力,举办本次应急演练。

二、 演习时间: 2021 年 1 月 5 日 演习地点: 公司机滤车间南空地

三、 演练基本情况:

- (一) 废机油罐区周边环境: 北边为烘干车间; 南边为围墙; 西边为污水处理设施。
- (二) 雨污管网情况: 公司实行雨污分流, 危废仓库渗滤液收集池收集回用于生产; 罐区污水经收集井收集后储存于应急池; 雨水经雨水管沟收集进入初期雨水收集池, 经沉淀过滤处理后用于厂区绿化。
- (三) 事故假设: 废机油在开阀打至罐区储罐过程中, 因阀门螺丝腐蚀导致阀门开脱, 大量废机油物料喷溅, 现场泄漏量大, 危及区域环境。
- (四) 现场人员情况: 车间装卸工人 2 名、罐区负责人 1 人, 车间烘干岗位 1 人。
- (五) 危险特性: 废机油属于危险废物, 排入水体可导致水体厌氧化, 水中生物死亡, 危害周边水环境。

四、救援力量:

(一) 装备: 应急物资储备箱, 堵漏吸附棉若干, 应急物资储备箱应急物资。

(二) 参与组成人员:

1. 成立应急预案演练指挥部：

指挥部总指挥：李群

副总指挥：苏福州

成员：翟鹏生、杨超、李琦、葛向微、赵红军、狄磊、林荣金、英荣平

2. 各小组成员组成：

环境监测组：组长：杨超

成员：赵红军

现场处置组：组长：杨超

成员：狄磊

后勤保障组：组长：葛向微

成员：林荣金

医疗救护组：组长：葛向微

成员：英荣平

通讯联络组：组长：翟鹏生

成员：李琦


五、演练前准备工作：

1. 演练前准备如下救援物资：吸油棉若干；防毒面具及口罩 4 付；护目镜 4 付；浸塑手套 4 付；防护鞋 4 付；现场消防器材若干，医药箱 1 只，急救药品器材若干，警戒隔离带；危险品车 1 辆。
2. 所有参加人员，做好个人劳动保护，如：安全帽。抢救人员穿戴工作服、防毒面具等。

3. 拍照人员：沈辰；签到人员：葛向微。

六、演练程序：

- 1、各组组长将各组人员带入指定地点待命；
- 2、演习总指挥发出指令演习开始；
- 3、操作工人开启输送泵、输送阀，阀门螺丝脱落，人员受伤，废机油泄漏；
- 4、当班操作人员发现灾情，立即转移受伤人员，同时报告仓库/车间负责人；
- 5、车间负责人查看现场后，迅速向总指挥部报告，建议立即启动应急预案；
- 6、总指挥立即召开紧急会议，启动应急救援预案；
- 7、现场指挥部立即赶赴事故现场，各小组各就各位；
- 8、医疗救护组对现场受伤人员进行急救，等待救援；通讯联络组模拟拨打 120 请求外援；
- 9、疏散救援组在危险区域设置隔离带，严禁无关人员、车辆进入；
- 10、抢险抢救组，穿戴防化服、防毒面具等防护措施，进入装卸区尝试安装阀门螺丝、阻止泄漏继续发生。
- 11、通讯联络组立即传达指挥部的意图和命令，各小分队迅速分工有序，展开救援。
- 12、通过各部门的相互配合，泄漏成功阻止，阀门螺丝及时更换，环境污染事故成功阻截，经监测，各项环境指标均未超标。演练结束，清理现场。



连云港中再钢铁炉料有限公司应急预案演练总结

（一）领导高度重视，现场指挥

公司领导层高度重视，从演练策划、方案制定、前期准备、组织实施到模拟演练，都进行了具体部署。安监分局和公司领导在演练全过程亲临实战，现场指挥。

（二）演练目的明确，方案策划周密

从本公司安全生产的实际出发，确定危险化学品的泄漏和火灾事故为重点应急演练内容，对《演练方案》反复进行修订。演练主要检验以下方面：

1、应急救援人员对《连云港中再钢铁炉料有限公司应急救援预案》的熟悉掌握程度。

2、应急指挥系统对事故报警、通讯联络、应急响应等的规范性、时效要求；

3、救护、警戒疏散、抢修抢险、后续现场监测清理的处置能力；

4、应急物资、器材的配备情况是否充分适宜。

（三）预案演练效果

1、事故报警及时，能迅速分级报告至公司应急指挥部总指挥。

2、应急救援响应及赶赴事故现场较快。因提前安排过预演，应急指挥及救援人员共 12 人能按预定方案及时赶到现场。应急演练方案中规定的各组长在人员到场之后向总指挥报告程序设置较为合理，便于总指挥及时发布应急处置命令。

3、安全环保和抢险抢修组演练时部署得当，能按照《应急预案》的内部具体分工，迅速转移受伤人员和抢险。

4、现场总指挥和副总指挥用喊话器临场指挥效果较好，能及时应对各种未预计情况。

5、抢险抢修、医疗救护组能按预定方案实施。

6、本次演练对应急物资进行全面的检验，现有物资基本满足应急救援的需要



连云港中再钢铁炉料有限公司

应急培训记录



培训时间	2020.1.5 9:30	培训地点	会议室、厂房南空地
培训对象	各部门负责人、现场人员	参加人数	12人
培训内容	2021 年度突发环境事件应急演练	培训性质	模拟、现场演练
授课人		杨超、徐皓	

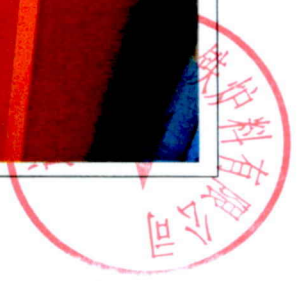
培训、演练内容概要：

- 1、危险废物经营单位环保管理工作的重要性和必要性；
- 2、突发环境事件应急响应程序，事故发生后的应急处理方法；
- 3、公司安全、环保管理制度，危险废物管理制度；
- 4、设备设施安全操作规程，生产过程异常情况的排除、处理方法；
- 5、废机油滤芯、废机油、废活性炭的危险特性、健康危害、急救方法；
- 6、员工的撤离和自救，应急、消防器材使用方法；
- 7、外部救援单位的应急互助流程，组织发布事故消息、撤离方法；
- 8、公司开始单机调试、联动试车后的各部门应急分工，车间负责人、各工种之间的应急职责分工、协调；
- 9、应急资源的保存、点检、补充更新要求，及调用应急资源的条件和时间要求；
- 10、经营部负责组织协议运输单位运输驾驶员、押运员，在下月再组织一次关于危险废物运输过程发生突发事件必须采取的工作。
- 11、演练开始，发生废机油泄漏事故后，立即启动应急预案，应急人员开始堵漏、应急监测采样，关闭雨水外排阀门，开启应急废水收集阀门；

- 12、事故报告，通知周边单位在必要时提供应急协助；
- 13、穿戴应急器材现场堵漏、吸附、处置；
- 14、演练总结，讨论应急协调过程存在的问题与改进方法。

培训、演练过程照片：

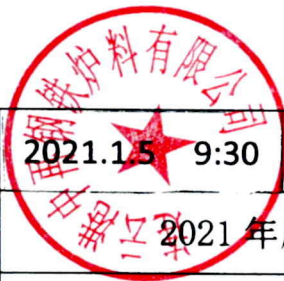








应急预案演练签到表

[illegible]

2022 年（第一版）

2022 年环境监测方案

连云港中再钢铁炉料有限公司

2021 年 12 月 20 日



目 录

一、编制依据.....	1
二、编制目的.....	1
三、监测依据.....	1
四、废水治理措施、污染物排放情况及要求.....	1
4.1 废水治理措施及污染物排放情况.....	1
4.2 排放要求.....	1
五、监测评价标准.....	2
5.1 监测执行标准.....	2
5.2 执行标准限值.....	2
六、监测内容.....	3
6.1 废水治理设施监测.....	3
6.2 废气治理设施监测.....	4
6.3 噪声监测内容.....	4
6.4 监测管理要求.....	5
6.5 监测分析方法及使用仪器.....	6

一、编制依据

根据公司实际建设情况、环评批复要求及有关环境监测技术规定，编制本年度监测方案。

二、编制目的

环境监测是企业搞好环境管理、促进污染治理设施正常运行的主要保障。通过定期的环境监测，了解公司三废排放情况，可以及时发现问题、解决问题，从而有利于监督公司各项环保措施的落实，及时掌握环保设施的运转情况。

三、监测依据

1. 《关于连云港中再钢铁炉料有限公司年处理 20 万吨废旧汽车滤清器项目环境影响报告书的审批意见》（东环发[2015]7 号）。

四、废水治理措施、污染物排放情况及要求

4.1 废水治理措施及污染物排放情况

序号	污染物产生环节	污染因子	治理措施	排放去向
1	初期雨水	COD、SS、石油类	厂区初期雨水收集池、污水处理设施	回用至厂区绿化
2	生活污水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	化粪池、污水处理设施	

项目产生的初期雨水、废气吸收废水、工艺废水经格栅去除大块悬浮物、漂浮物及大颗粒杂质等。经格栅后进入废水调节池均质均量后，泵送至中和沉淀池进行中和沉淀预处理，去除大部分颗粒物、杂质等，再经气浮池，投加 PAC 和 PAM，在药剂和微气泡的共同作用下，去除废气中的油份及微小杂质等，减轻后续废水生化系统的运行负荷。混合生活污水进入“水解酸化+接触氧化”生化处理系统进行处理，利用废水中的厌氧菌、缺氧菌和好氧菌的共同作用去除废水中的有机物、氨氮等污染物，再经二沉池泥水分离后至中间水池，废水达标时直接排至回用水池，用于厂区绿化。外排水要达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准要求后排放。

4.2 废气处理措施及污染物排放情况

序号	污染物产生环节	污染因子	治理措施	排放去向
1	撕碎、烘干	烟尘、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃	双碱法脱硫	1#排气筒
2	筛分机炭黑尘收集	粉尘	旋风+布袋除尘	2#排气筒
3	污水站、罐区、次生危废仓库废气	非甲烷总烃	UV 光解+活性炭吸附	3#排气筒
4	废机油滤清贮存仓库	非甲烷总烃	UV 光解+活性炭吸附	4#排气筒

1、撕碎废气、烘干废气与天然气燃烧后采用双碱法脱硫处理工艺

燃烧后废气主要成分烟尘、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃及水、二氧化碳等废气，采用“燃烧+双碱法脱硫”处理设施后，经 15m 排气筒 1#排放。

2、筛分机炭黑尘收集采取旋风+布袋除尘器工艺

烘干后的废钢与炭黑粉尘经过滚筒筛后，经过旋风+布袋除尘器收集炭黑粉尘，通过 20m 排气筒 2#排放。

3、污水站、罐区、次生危废仓库废气采用“UV 光解+活性炭吸附”处理工艺

污水站、废油罐区、次生危废仓库有的废气的主要为非甲烷总烃，废气处理采用先经过 UV 光解去除大部分非甲烷总烃，再通过活性炭吸附去除非甲烷总烃废气，经 15m 排气筒 3#排放。

4、废机油滤清贮存仓库废气通过“UV 光解+活性炭吸附”处理工艺

原料仓库（用于贮存废机油滤清）废气主要为非甲烷总烃，采用“UV 光解+活性炭吸附”，废气处理采用先经过 UV 光解去除大部分非甲烷总烃，再通过活性炭吸附去除非甲烷总烃废气，经 15m 排气筒 4#排放。

粉尘、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、氮氧化物排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求。

4.3 噪声产生及排放情况

序号	车间名称	生产装置	治理措施	治理效果
1	烘干车间	撕碎机、烘干釜、筛分机等	隔声、减振等	昼间 65dB（A）、昼间 55dB（A）

厂区主要噪声源为撕碎机、烘干釜、筛分机等。在满足要求的前提下选用转速低、噪声小的设备；减轻振动产生的噪声；对各类泵、减速机装止震垫，减少室内噪声污染，改善工人作业环境。

五、监测评价标准

5.1 监测执行标准

5.1.1 废气污染物有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准；

5.1.2 废水污染物排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 一级标准；

5.1.3 噪声排放标准应符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准限值；

5.1.4 污染物排放总量控制指标参照连云港市生态环境局、连云港市东海生态环境局对我公司环境影响评价报告书的审批意见中污染物排放总量控制指标执行。

5.2 执行标准限值

5.2.1 废气

废气污染物排放标准限值详见表 5-1。

表 5-1 废气污染物有组织排放标准限值

执行标准	污染物	排气筒高度 (m)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 二级标准限值	非甲烷总烃	1#排气筒 15m	120	10
	烟尘		200	/
	SO ₂		550	2.6
	NO _x		240	0.77
	粉尘	2#排气筒 20m	120	5.9
	非甲烷总烃	3#排气筒 15m	120	10
	非甲烷总烃	4#排气筒 15m	120	10

5.2.2 废水

总排口废水污染物排放标准限值见《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 一级标准限值, 即: pH: 6~9, COD: 100mg/L, SS: 70mg/L, 氨氮: 15mg/L, 总氮: 70mg/L, 总磷: 0.5mg/L, 石油类: 5mg/L。

5.2.3 噪声

本项目废机滤烘干车间的撕碎机、烘干釜、筛分机等设备通过隔声、减振等措施需满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准值, 即: 昼间 65dB (A)、昼间 55dB (A)。

六、监测内容

6.1 废水、雨水等监测

废水、雨水、地下水、土壤监测内容见表 6-1。

表 6-1 废水、雨水、地下水、土壤监测内容

项目	监测点位	监测项目	监测频次
废水排口	污水排放口	流量、pH、COD、SS、氨氮、总磷、石油类	每季度监测一次
雨水监测	雨水排放口	COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类	每半年监测一次
地下水	场址上游 (背景值监测点)、下游 (污染扩散监测点)	pH、高锰酸盐指数、氨氮、硫酸盐、氯化物、总硬度、镍、铅、铬、铁	2 点位每年一次
土壤	厂内罐区附近	pH、汞、铜、锌、砷、铅、铬、镉、镍	每半年一次

6.2 废气监测

废气监测内容见表 6-2。

表 6-2 废气监测内容

项目	监测点位	监测项目	监测频次
废气	DA001	二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃、颗粒物、	每半年监测一次
废气	DA002	炭黑尘	每半年监测一次
废气	DA003	臭氧浓度、氨（氮）气、硫化氢、非甲烷总烃	每半年监测一次
废气	DA004	非甲烷总烃	每半年监测一次
有组织废气	车间排口	废气量、粉尘、烟尘、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃	每半年监测一次
无组织大气	厂界废气	粉尘、非甲烷总烃	每半年监测一次

6.3 噪声检测内容

表 6-3 噪声检测内容

单位：dB(A)

项目	执行标准	昼间	夜间	监测频次
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准值	65	55	每季度，昼夜各一次

6.4 检测管理要求

6.4.1 监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并持有合格证书，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。

6.4.2 监测数据严格实行逐级上报、逐级审核的三级审核制度。

6.4.3 严格执行环境监测站相关管理制度。

公司拟委托青山绿水（江苏）检验检测有限公司开展环境年度自测，包括本环境监测计划、环境应急监测计划。

6.5 监测分析方法及使用仪器

样品采集及分析采用国标方法。监测分析方法及使用仪器见表 6-5。

表 6-5 监测分析方法及使用仪器

监测项目	监测方法	使用仪器	检出限
流量	水质采样技术指导（HJ494-2009）	LS120613 旋浆式流速仪	/
pH	玻璃电极法（GB/T6920-1989）	pHS-3C 型 pH 计	/
COD	重铬酸盐法（GB/T11914-1989）	加热回流装置	5 mg/L

氨氮	纳氏试剂比色法 (HJ535-2009)	VIS-723N 型分光光度计	0.025mg/L
粉尘	定电位电解法 (HJ/T57-2000)	KM9106 型、TH-990 型智能烟气分析仪	2.86 mg/m ³
烟气 NO _x	定电位电解法《空气和废气监测分析方法》(第四版) 国家环境保护总局		NO: 1.34mg/m ³ NO ₂ : 2.05 mg/m ³
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB12348-2008)	HE5624 型噪声统计分析仪	/

连云港中再钢铁炉料有限公司

2021 年 12 月 20 日